

PC-BASIERTE PRÜFSYSTEME

Kontrolle von Vollständigkeit, Maßhaltigkeit und Oberflächen

Außer der Vollständigkeit und dem Vorhandensein von Prüfungsmerkmalen können Maße, Oberflächen (z.B. Öl-Leckagen) und Farben geprüft werden. Kameras werden je nach Aufgabenstellung angeordnet und so gesteuert, dass stets das richtige Sichtfeld besteht.

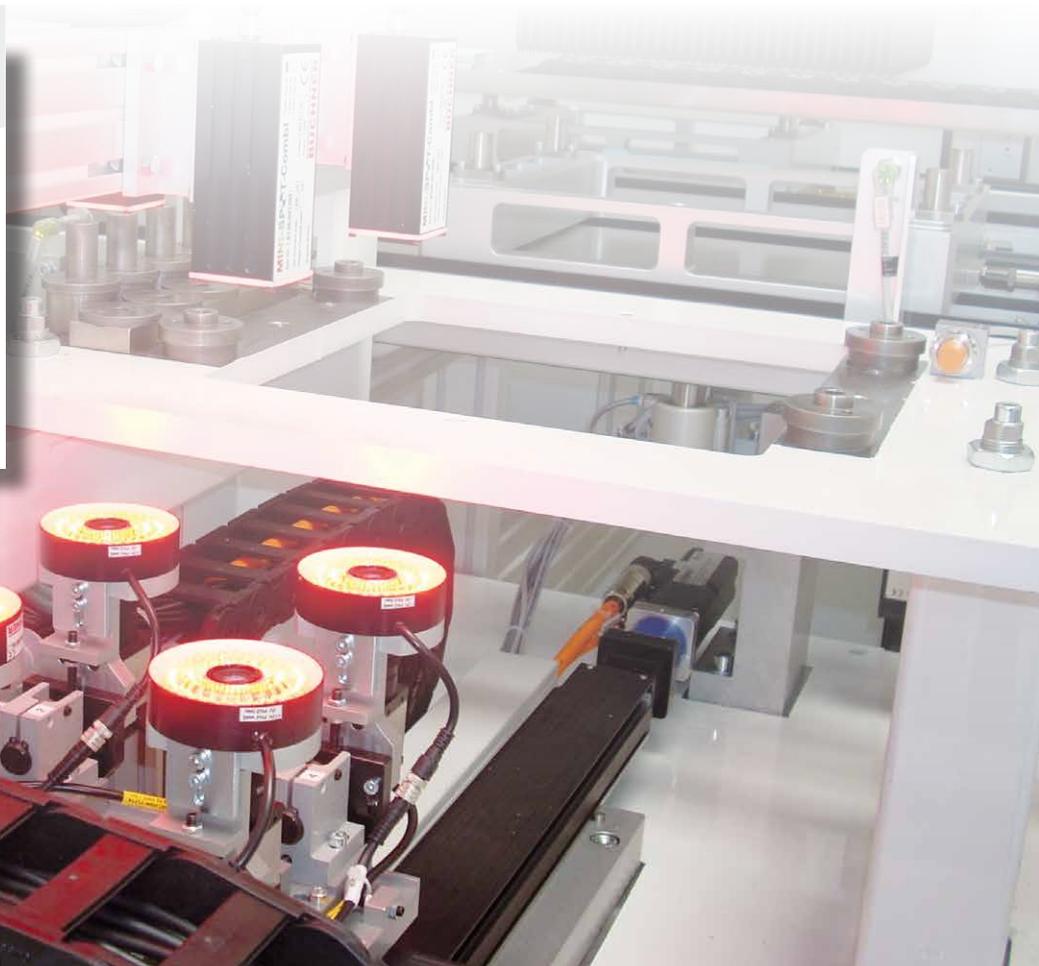


Kontrolle von Pipette und Cups

100% Kontrolle mit 4 Kameras und 4 Beleuchtungssystemen direkt im Fertigungsprozess.

Prüfung:

- Maße
- Defekte



Anwendungsbeispiele:

- ⊕ Armaturentafeln und Getriebe
- ⊕ Motoren
- ⊕ Pipetten
- ⊕ Kunststoffgehäuse und Lautsprecherboxen
- ⊕ Spritzen
- ⊕ Zahnbürsten-Gehäuse

PC-BASIERTE PRÜFSYSTEME

Anwendungsbeispiele:



Kontrolle von Injektionsspritzen

Inline-Prüfung:

- Maße
- Defekte



**Kontrolle von KFZ-Motoren
mit mehreren Kameras und
Spezialbeleuchtung**

Prüfung:

- Vollständigkeit
- Ölleckage



**Kontrolle von Zahnbürsten-
Gehäusen**

Prüfung:

- Maße
- Oberflächen-Defekte
- Konturen

ALLES AUS EINER HAND

Profitieren Sie von den **Synergieeffekten**, die sich durch unsere Integration in die **PÜTZ GROUP** ergeben!
Über die reine Bildverarbeitung hinaus können Ihnen noch mehr bieten: von der Kamera-Integration über die Prü fzelle bis hin zur kompletten Automatisierungslösung.

**Innovision GmbH
Zentrale Saarburg**

Am Saarufer 8
54439 Saarburg
DEUTSCHLAND
Phone: +49 6581 9299-0
Fax: +49 6581 9299-29

**Technologiezentrum
Limburg**

Lindenstraße 3
65555 Limburg-Offheim
DEUTSCHLAND
Phone: +49 6431 285650-0
Fax: +49 6431 285650-29

info@innovisionsystems.de
www.innovisionsystems.de