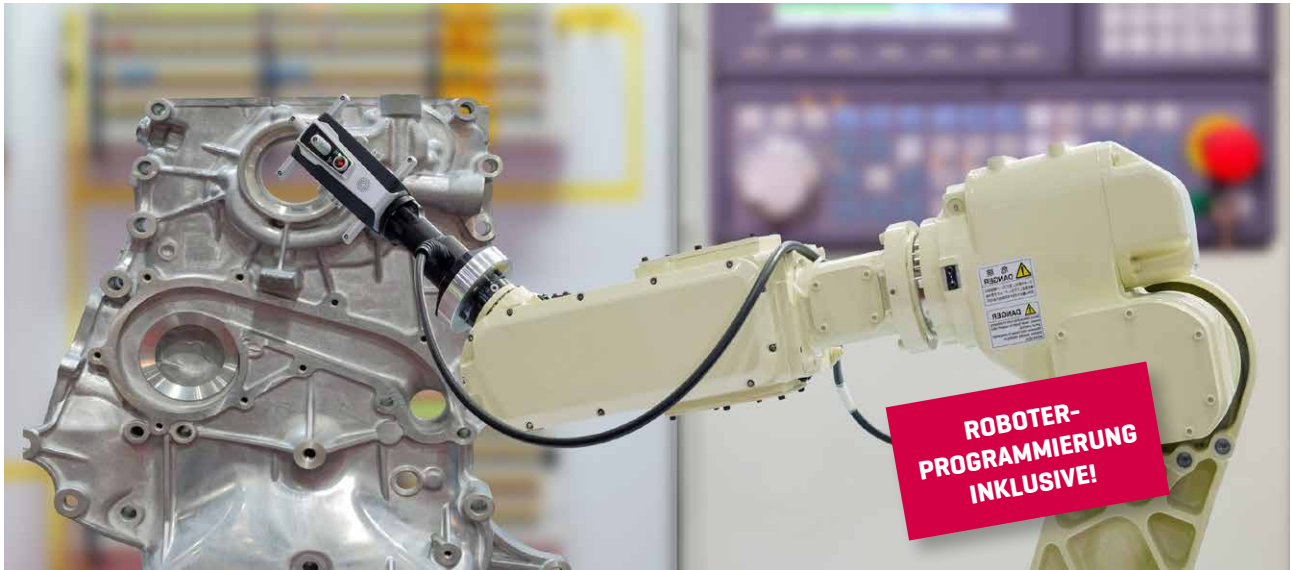


ROBOTERGESTÜTZTE OPTISCHE PRÜFUNGEN UND INSPEKTIONEN

Für die Qualitätsüberwachung großer, komplexer und variantenreicher Bauteile



Statische Prüfanlagen mit fest verbauten Kameras sind für die Qualitätsüberwachung großer, komplexer und variantenreicher Bauteile meist unzureichend. Moderne Bildverarbeitungssysteme für Prüfaufgaben in der modernen Produktion werden zunehmend direkt in der Fertigungslinie eingesetzt.

2D- und 3D-Robot Vision Systeme kombinieren die Flexibilität von Industrie-Robotern mit der Fähigkeit von Bildverarbeitungssystemen.

Ihre Vorteile:

Oberflächeninspektion:

- + **100%-Qualitätskontrolle** für die Produktion von Werkstücken in gleichbleibend hoher Güte, bedienerunabhängig und zuverlässig.
- + Hochauflösende Kamerasysteme **prüfen Ihre Werkstücke genau und erkennen kleinste Fehlerstellen.**
- + Die **hohe Prüfrate** ermöglicht eine autarke oder linienintegrierte, taktzeitgerechte Inspektion.

Bauteilprüfung:

- + Kontrolle und Prüfung bauteilspezifischer Merkmale mit robotergeführter optischer Bauteilprüfung ermöglicht die **schnelle Prüfung verschiedener Prüfmerkmale an unterschiedlichen Positionen des Bauteils.**

ROBOTERGESTÜTZTE OPTISCHE PRÜFUNGEN UND INSPEKTIONEN

Komplexe Teile und Geometrien unterschiedlicher Größe und Beschaffenheit können optisch identifiziert und geprüft, Positionen und 3D-Lagen ermittelt, sowie unterschiedliche Fertigungstypen automatisch erkannt werden. Ein(e) Kamera/Vision-Sensor/3D-Messkopf kann somit **an unterschiedlichen Prüforten mit verschiedenen Kameraparametern** eingesetzt werden.

Beispiel Schweißnahtprüfung:

Automatisiertes Schweißen ist in der Industrie heute in vielen Branchen Stand der Technik. Die Qualität der Schweißnähte wird jedoch fast immer noch von speziell ausgebildeten Werkern per Sichtprüfung beurteilt.

Optische, robotergeführte 2D- und 3D-Schweißnahtprüfungen ermöglichen eine vollautomatische, zeit- und kosteneffiziente Nahtprüfung. Der notwendige Personalaufwand reduziert sich, die natürliche menschliche Fehlerquote wird ausgeschlossen.

Beispiel Kleberauppenprüfung:

Volumina, Auftragungsbereiche und Form von Kleberauppen können mittels robotergeführter 3D-Prüfung bestimmt und gemessen werden. Die Kleberaube wird direkt nach dem Auftrag **mit dem selben Roboter**, mittels eines 3D-Messkopfes auf Höhe, Breite und Position kontrolliert.

Unser Service:

+ Bildverarbeitungssysteme

+ Maschinenbauliche Anpassungen

+ Komplette Prü fzellen mit NIO-Ausschleusung

+ Roboterintegration

ALLES AUS EINER HAND

Profitieren Sie von den **Synergieeffekten**, die sich durch unsere Integration in die **PÜTZ GROUP** ergeben! Über die reine Bildverarbeitung hinaus können Ihnen noch mehr bieten: von der Kamera-Integration über die Prü fzelle bis hin zur kompletten Automatisierungslösung.

Innovision GmbH Zentrale Saarburg

Am Saarufer 8
54439 Saarburg
DEUTSCHLAND
Phone: +49 6581 9299-0
Fax: +49 6581 9299-29

Technologiezentrum Limburg

Lindenstraße 3
65555 Limburg-Offheim
DEUTSCHLAND
Phone: +49 6431 285650-0
Fax: +49 6431 285650-29

info@innovisionsystems.de
www.innovisionsystems.de